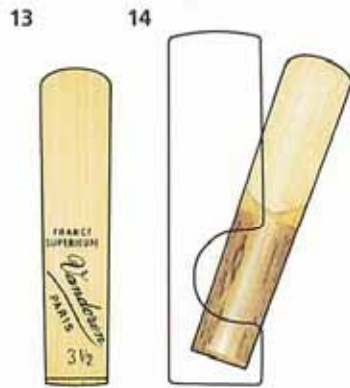
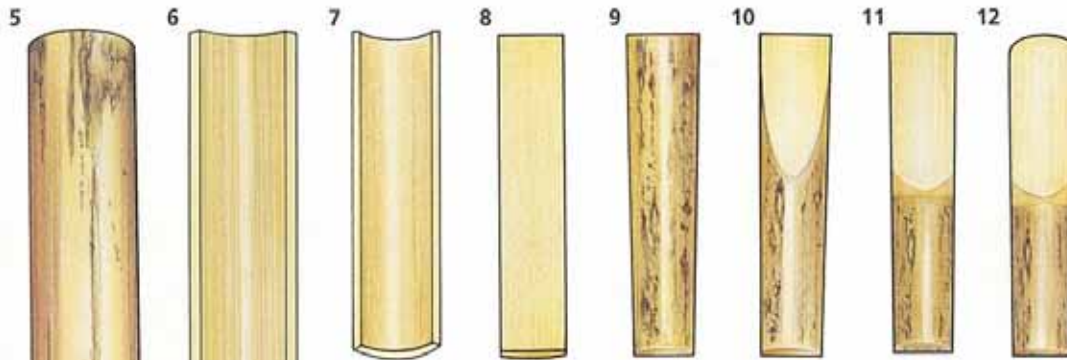




リード製作の工程



HUMIDITY CONTROLLED MANUFACTURING



- 1- 南フランス<ル・ラヴァンドゥ>のケーン畑
 - 2- 冬の収穫：2年目のケーンが選別され、手作業で収穫されます。
 - 3- 天日干し：黄金色になるよう1ヵ月間は日光にさらされます。
 - 4- 乾燥：2年間、自然乾燥されます。
- 以下の全ての作業は湿度管理された環境で行われます。
- 5- 選別されたケーンは短い長さの筒にカットされます。
 - 6- カットされたケーンの筒は縦に4等分されます。
 - 7- さらにリードの標準的な長さのカットされます。
 - 8- リードの内側は完璧に平らになるよう研磨されます。

Vandoren®
PARIS
www.vandoren.com

- 9- リードは円錐状にカットされます。
- 10- 表面加工の最初に荒削りされます。
- 11- カット面の樹皮が完全に削られて、振動面のカットは完成となります。
- 12- 先端を正確なカーブにカットします。
- 13- バンドーレン社のロゴが印字され、リードの硬さをチェックしてから硬さの番号が記されます。
- 14- 1枚ごとにプラスチックの保護ケースに納められます。
- 15- 湿度の変化にさらされないように、1枚ずつフローバックとして密閉されます。
- 16- フローバックは5枚入り、10枚入り、そして30枚入りの箱にそれぞれ納められます。